

PERANCANGAN TATA LETAK PABRIK PENGALENGAN IKAN TUNA DI SENDANGBIRU

Erwan Budi Kristanto¹ dan Chairil Budiarto Amiuza²

¹ Mahasiswa Program Sarjana Arsitektur, Jurusan Arsitektur, Fakultas Teknik, Universitas Brawijaya

² Dosen Jurusan Arsitektur, Fakultas Teknik, Universitas Brawijaya

Email: erwanbudikristanto@gmail.com

ABSTRAK

Sendangbiru merupakan kawasan minapolitan yang berada pada daerah pesisir dan memiliki produksi hasil perikanan laut berupa ikan tuna sebesar 6.252,73 ton pada tahun 2016. Pengolahan ikan di daerah Sendangbiru masih sangat minim dan belum adanya pengolahan dalam skala besar. Pabrik yang dirancang menggunakan pendekatan tata letak pabrik karena banyak dari pabrik-pabrik pengalengan yang sudah ada masih memiliki tata letak pabrik yang dirancang dengan tanpa adanya kajian terlebih dahulu sehingga proses produksi terhambat dan menurunkan output produksi, menambah waktu tunggu, serta pemborosan penggunaan areal produksi, gudang, dan servis. Metode perancangan yang digunakan adalah metode programatik yang secara garis besar melakukan analisa desain dengan cara mengkaji dengan beberapa alternatif desain untuk menjawab persoalan desain. Tata letak pabrik dianalisis menggunakan karakteristik tata letak sehingga dapat menghasilkan tata letak yang terbaik dan pabrik pengalengan ikan tuna dapat memproduksi ikan secara optimal dengan hasil alternatif tata letak terbaik dengan nilai 83%.

Kata Kunci: tata letak, pabrik pengalengan ikan tuna, Sendangbiru.

ABSTRACT

Sendangbiru is the area of minapolitan in the coastal areas and ocean fisheries production has the form of tuna amounting to 6,252.73 tons in the year 2017. Processing of fish in the area of Sendangbiru is still very minimal and not to the existence of the processing on a large scale. The factory is designed to use factory layout approach because many of canning factories existing still has the factory layout designed in the absence of a review first so stunted production process and lower production output, add wait time, and waste use of the area of production, storage, and services. The method used is the design method of a programmatic outline analysis examines the way the design with some alternative designs to answer the question of design. Factory layout is analyzed using the characteristics of the layout so that it can produce the best layout and tuna fish canning industries can produce optimally with the best result alternatif of layout with a value of 83%.

Keywords: layout, tuna canning industries, Sendangbiru.